

Nota previa

En lo siguiente, se indican las instrucciones para el uso de las películas de plotter ORAFOL®. Si se desea un pegado de vehículo, se observarán las indicaciones que se dan en las instrucciones para el pegado de películas en vehículos. (Download: www.orafol.com)

ORAFOL recomienda utilizar para una aplicación gráfica solamente material de la misma carga. A este respecto, ORAFOL garantiza que en un rollo no hay ningún empalme, de forma que tampoco no se realiza ningún cambio de carga. En caso, no obstante, de querer aplicar material de distintas cargas, el operario deberá examinar previamente, si las diferencias eventuales repercuten en la aplicación de las películas y su resultado.

Condiciones de almacenamiento y uso

Los productos autoadhesivos ORACAL®, ORAMASK®, ORALITE® y ORATAPE® que se suministran en rollos se deberán almacenar siempre en lugares frescos, secos y protegidos contra el sol y de forma colgante o de canto en los rollos que se suministran conjuntamente. Antes del uso, se deberán adaptar las películas autoadhesivas a las condiciones atmosférica a la temperatura de los recintos de aplicación. El clima ideal para el almacenamiento y uso deberá ser fresco, seco y protegido contra el sol y oscilar entre un 40 % y 50 % de humedad atmosférica y entre +18° C y + 22° C de temperatura. En el caso de que estas circunstancias sufran cambios fuertes, pueden producirse alteraciones en las dimensiones del papel de protección. Consiguientemente, el material autoadhesivo pierde su posición plana y se alteran las medidas de los recortes. Deberán observarse las informaciones técnicas con respecto a las condiciones de almacenamiento.

Tratamiento de las superficies

Los adhesivos especiales de alta calidad que se usan en las películas para plotter ORACAL® constituyen una buena adherencia con casi todas las superficies limpias, lisas, exentas de grasa, cera y silicona y a prueba de intemperie. El tratamiento previo correcto asegura el pegado permanente. Antes de pegar las películas, se deberán limpiar a fondo todas las superficies con alcohol secándolas a continuación con un paño seco. En caso de no haberse realizado una limpieza debida o de tratarse de un lacado reciente, los restos del disolvente tenderán burbujas gaseosas entre película y superficie. Por lo tanto, no se deberán aplicar los agentes adhesivos en lacas que no hayan secado durante un mínimo de tres semanas. No se recomiendan otros productos de limpieza excepto el alcohol, ya que éstos podrían deteriorar la laca y reducir a la vez la fuerza adhesiva de las películas. Para los materiales que tienden a desgasificar, como p.ej. los productos de policarbonato, recomendamos lo siguiente: pegar la película en la superficie limpia y colocarla durante unas 24 h a una temperatura de +60 °C. El plástico sigue desgasificando, si después de este periodo continúan formándose burbujas en el pegado. En este caso, resultará necesario someter el plástico a un tratamiento térmico o depositarlo durante un tiempo prolongado bajo circunstancias ambientales. En caso de aplicar las láminas para plotter ORAMASK® se deberán limpiar a fondo las superficies a rotular.

Las superficies lacadas y lonas para vehículos deberán ser tratadas preferentemente con alcohol. En las lonas, el disolvente deberá actuar el tiempo mínimo, para evitar que penetre en su interior. Después de la limpieza se deberá ventilar el tiempo necesario. En caso de realizar rótulos en distintos colores, se deberá cuidar de pegar las películas para plotter

ORAMASK® solamente en pintura bien seca. Restos de disolvente podrían conllevar residuos del adhesivo al despegar la lámina para plantilla.

Temperaturas de pegado

La aplicación debe estar realizada a la temperatura ambiente mencionada en la ficha técnica.

Una caída significativa de la temperatura deberá evitarse durante de las primeras 24 horas después del pegado. En el caso contrario, se recomienda un tratamiento posterior con un secador de aire caliente.

Retirada del papel de silicona

Colocar la película ya recortada con la cara hacia abajo en una superficie plana y retirar solamente lo mínimo indispensable del papel siliconado como para poder empezar el montaje. ¡Siempre se deberá retirar el papel de la película, nunca la película del papel!

Zona climática 3): seca/ caliente (p.ej. Oriente Medio/ África del Norte, Desierto de Australia + Sudoeste de EE.UU.) Vertical Zona 1) vertical menos 4 años Horizontal Zona 1) horizontal menos 2 años		Excepciones: En durabilidades ≤ 5 años en Z1) vertical corresponde para Z3) vertical = Z2) vertical menos un 50% Z3) horizontal = Z3) vertical menos un 50%			
Zona climática 1): templada		Zona climática 2): húmeda/ caliente		Zona climática 3): seca/ caliente	
vertical	horizontal	vertical	horizontal	vertical	horizontal
12,0	6,0	10,0	5,0	8,0	4,0
10,0	5,0	8,0	4,0	6,0	3,0
8,0	4,0	6,0	3,0	4,0	2,0
7,0	3,5	5,0	2,5	3,0	1,5
6,0	3,0	4,0	2,0	2,0	1,0
5,0	2,5	3,0	1,5	1,5	0,75
4,0	2,0	2,0	1,0	1,0	0,50
3,0	1,5	1,0	0,5	0,5	0,25

Aviso importante:

Los datos correspondientes a la durabilidad incluyen cambios graduales que pueden presentarse en el período de aplicación principalmente debido al envejecimiento y a la influencia atmosférica. Esto se refiere, por ejemplo, a ligeras variaciones de color, reducción en el brillo y roces en la superficie sin fisuras.

Removibilidad

Condición previa para poder retirar las películas es una temperatura de fondo y ambiente de un mínimo de +20 °C. Con ayuda de una cuchilla se alza una esquina retirando lentamente la película en un ángulo de 180 °C. Se mejoran los resultados con un secador de aire caliente. En películas muy antiguas pueden darse casos de residuos aislados de adhesivo. Estos se eliminan fácilmente con un disolvente de pintura.

La base de estos datos la forman nuestros conocimientos y experiencias prácticas. Por la presente no explicamos todos los aspectos considerables para la elaboración, suponiendo que el operario disponga de habilidades y conocimientos específicos de un técnico de publicidad. Debido al elevado número de posibles factores de influencia en la manipulación y utilización recomendamos llevar a cabo ensayos con nuestros productos cuando se trate de aplicaciones especiales. De las informaciones publicadas no puede derivarse una garantía legalmente vinculante de determinadas características.

Oranienburg, 10 mayo 2012

ORAFOL Europe GmbH
Orafolstraße 2, D-16515 Oranienburg, Alemania

Tel.: +49 (0) 3301 864 0 Fax:
+49 (0) 3301 864 100
graphic.products@orafol.de